

製品名	SINOPEC 摺動面潤滑油 L-HG
概要	SINOPEC 摺動面潤滑油 L-HG は、高品質鉱油に厳選された添加剤を配合した製品シリーズで、工作機械の摺動面油としてだけでなく油圧作動油としても使用できます。水溶性切削液との分離性に優れ、メンテナンスを簡素化できます。 ISO粘度グレード: 32, 46, 68, 100

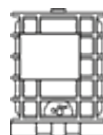
### パッケージ



バレル・18L



ドラム・200L



IBC・1000L

※フレキシブルコンテナ輸送にも対応しております。

### アプリケーション

SINOPEC 摺動面潤滑油 L-HG は、次の用途に適しています：

- ・ 工作機械の摺動面、テーブル、送り機構
- ・ 工作機械の油圧システム
- ・ 低・中圧油圧システムと高精度工作機械用摺動面を組み合わせた油圧・摺動システム

### 特徴と利点

- ・ 優れた摩擦特性によりスティックスリップ現象を防止し、低速移動の摺動面やテーブルで発生するチャタリングを排除することで、より正確な位置決めと加工精度を向上させます。
- ・ 優れた耐摩耗性により、摺動面と油圧システムを保護し、機械寿命を延長します。
- ・ 水溶性切削油を使用する環境下でも、錆や腐食に対する保護性能に優れています。
- ・ 水溶性切削油との分離性に優れ、メンテナンスを簡素化できます。
- ・ 油圧システムで一般的に使用されているシール材と完全に互換性があり、シール寿命を延ばし、流体漏れを防止します。

## 代表性状

SINOPEC 摺動面潤滑油 L-HG					
ISO粘度グレード	試験法	32	46	68	100
動粘度, cSt @40°C	ASTM D 445	32.2	47.1	68.0	99.1
動粘度, cSt @100°C	ASTM D 445	5.5	6.9	8.9	11.6
粘度指数	ASTM D 2270	105	103	104	105
防錆性, 蒸留水	ASTM D 665	合格	合格	合格	合格
銅板腐食, 3h 100°C	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b
FZG試験 (A/8.3/90) 不合格負荷ステージ	DIN 51345	12	12	12	12
流動点, °C	ASTM D 97	-18	-14	-12	-12
引火点 (COC), °C	ASTM D 92	226	228	242	272

※これらのデータは代表値であり、完全さ、正確さを保証するものではありません。

## 製品仕様

SINOPEC 摺動面潤滑油 L-HG は、以下の仕様または性能要件を満たしています：

GB 11118.1 (L-HG)

ISO 11158 (L-HG32, L-HG68)

SINOPEC 摺動面潤滑油 L-HG は、以下の承認を受けています：

Cincinnati Lamb P-53(L-HG32)

## 情報の正確性

この製品データシートに記載されているデータは代表的なものであり、継続的な製品の研究開発の結果、変更される場合があります。記載された情報は発行時のものです。記載されている代表値は、試験手順におけるばらつきの可能性があり、製造工程においても若干のばらつきが生じる可能性があります。シノパックは、当社の潤滑剤が本データシートで言及されている製品仕様に適合していることを保証します。シノパックは、不適切な保管や取り扱いによる製品の劣化について責任を負いません。最適な取扱い方法に関する情報は、最寄りの販売代理店から入手できます。

## 健康と安全、環境

- ・本製品の健康と安全、環境に関する情報については、安全データシート(SDS)をご確認ください。  
SDSは、最寄りの販売代理店から入手できます。
- ・本製品は推奨された用途以外には使用しないでください。
- ・使用済みオイル/容器は、国/都道府県/市町村の規制に従って廃棄する必要があります。

SINOPECの商標は登録され、保護されています。

発行2017年3月  
©Sinopec 2017

SINOPEC 摺動面潤滑油 L-HG